



Zeta P2

La fresatrice con cui è possibile differenziarsi e risparmiare tempo quotidianamente

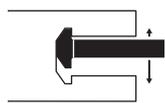


P-System

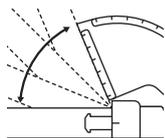
Il sistema di giunzione rapido con ancoraggio a filo



Assemblaggio rapido



Movimento automatico



Regolazione versatile dell'angolazione



Zeta P2 Art.No. EUR¹

Con fresa P-System in HW (Widia) **101403DES**

in Systainer

Con fresa P-System in DP (Diamante) **101403DESD**

in Systainer

Zeta P2 Dia Set Art.No. EUR¹

Dotazione: **101403DESET**

Zeta P2, DP (Diamante),

80 coppie Divario P-18 Starterset,

in Systainer,

80 coppie Clamex P-14,

80 coppie Tenso P-14 con clip,

in Systainer

Assortimento Giunzioni

P-System Professional

Art.No.

EUR¹

Assortimento composto da:

145312

120 coppie Clamex P-14,

30 coppie Clamex P-14/10 Flexus,

30 coppie Clamex P-10, 120 coppie Tenso P-14

con clip, 30 coppie Tenso P-10 con clip,

20 pezzi Bisco P-14, 20 pezzi Bisco P-10,

80 coppie Divario P-18, utensile di montaggio/punta/

dima di tracciatura Divario, utensile di montaggio

Clamex P, utensile di pressione Tenso P-14/10,

Sortainer T-loc



Assortimento Giunzioni

P-System Basic

Art.No.

EUR¹

Assortimento composto da:

145314

80 coppie Clamex P-14,

80 coppie Tenso P-14 con clip,

30 coppie Clamex P-14/10 Flexus,

30 coppie Clamex P-14/10 Medius,

20 pezzi Bisco P-14, utensile di

pressione Tenso P-14/10,

Systainer II T-loc con divisori





Consigli Trucchi del mestiere

Regolazione di precisione della profondità di fresatura su Zeta P2



Avete l'impressione che le vostre giunzioni P-System non funzionino come sempre? Controllate la profondità di fresatura e, se necessario, regolate di nuovo Zeta P2. In questo modo la vostra macchina potrà tornare subito ad essere operativa.

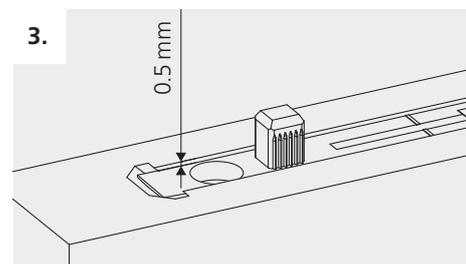
Ecco come funziona:



1. Fresare la scanalatura per P-System con la regolazione P-14



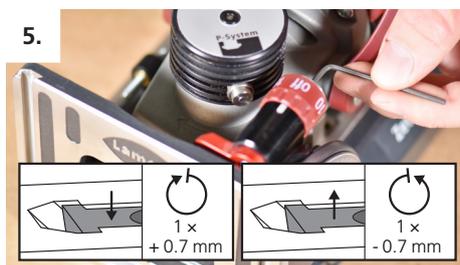
2. Inserire le metà delle giunzioni P-14 e misurare la rientranza



3. Rientranza ottimale della giunzione = 0.5 mm



4. Per la regolazione estrarre il regolatore di profondità P-System e ruotarlo su «Off»



5. Ruotare le vite di regolazione del regolatore di profondità P-System nella direzione desiderata. L'intero giro corrisponde a 0.7 mm



6. Eseguire una nuova fresatura di prova e ripetere la misurazione